



管夹材料选择概览

用于夹体、衬垫及金属配件的实用初步选型参考

本文件为选型概览，并非经认证的材料数据表。订购前应确认具体材料牌号、供应商数据及完整总成。

材料初步选型概览

材料选项	常见选型方向	官网初筛温度范围	使用前需确认
PP	通用液压管路、水基介质及多种户外应用	-20 至 +100 °C	具体牌号、紫外线、添加剂和峰值温度
PA	油品、燃油及机械要求较高的应用	-40 至 +120 °C	吸湿、酸性介质、热老化及增强牌号
NBR	减振衬垫及耐油接触层	-40 至 +100 °C	HFD 磷酸酯不适用；需核实臭氧与高温
PVDF	需要较强耐腐蚀性能的化工工况	-40 至 +150 °C	具体化学品、浓度、温度及供货情况
金属	蒸汽、低温或高温项目确认型总成	-196 至 +425 °C	合金、涂层、电偶腐蚀及完整配件

以上温度仅为官网初筛参考，并非保证使用极限。



常见工况选型路径

矿物型液压油	可先评估 PA、NBR、PVDF 或金属，PP 也可能适用。	确认油品添加剂、峰值温度与振动。
HFA / HFC 水基液压力	可先评估 PP、NBR 或 PVDF。	确认配方及金属配件防腐。
HFD 磷酸酯液压力	优先评估 PVDF 或项目批准的金属总成。	未经明确确认不得使用 NBR。
蒸汽工况	采用项目批准的金属管夹总成。	确认合金、温度、冷凝液及支撑载荷。
海水 / 盐水	评估 PP、PVDF 或 NBR，并配置合适的不锈钢配件。	确认盐雾、紫外线、涂层及电偶组合。
低温工况	仅采用项目批准的金属总成。	确认低温合金及支撑设计。

完整总成需共同核实

- 夹体或衬垫材料及具体牌号
- 螺栓、导轨、焊接底板、盖板及表面处理
- 管材、外径、支撑载荷及振动
- 持续、峰值、清洗及环境温度
- 介质浓度、添加剂及接触方式
- 户外、盐雾、紫外线、卫生及认证要求

询价时建议提供的信息

请提供介质名称和浓度、温度边界、接触方式、管径和管材、支撑载荷、环境条件、所需认证及偏好的管夹系列。

最终适用性取决于实际供货牌号、工艺条件、机械载荷、安装方式及项目规范。关键工况应取得书面确认。